

Sistema di taglio al plasma ad aria compressa con innesco ad alta frequenza HF dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Possibilità di utilizzo di ugelli prolungati. Caratteristiche: regolazione a 2 posizioni della corrente di taglio * dispositivi di controllo tensione in torcia, pressione aria, corto circuito torcia, mancanza fase, protezione termostatica * possibilità di taglio su grigliato con riaccensione automatica dell'arco pilota (selfrestart) * visualizzazione pressione aria. Completo di torcia.



INDUSTRIAL



STANDARDS

CODE	V _{ph} V50/60Hz	A _{MIN} A	A _{MAX} A EN60974-1 40°C	V _o V	P _{MAX} kW	φ cosphi	mm/inch MAX	Lmin/CFM	bar/psi
830512	230 / 400 3 ph	65/120	115 30 %	243	20	0,86	30	200	4 ÷ 5
IP	W _H cm(L,W,H)	kg kg/lbs	BAR CODE	Grid icon pz/pallet					
IP22	96 34 82	86	8004897810 30 0	3					