

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatta e leggera * elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione,sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in alluminio.



PROFESSIONAL



HIGH PERFORMANCES!
HEAVY DUTY
USE 100%



STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V_{ph} V 50/60Hz	A_{MIN}^{MAX} A	A_{MAX}^{40°C} A EN60974-1	A_{60%}^{40°C} A EN60974-1	V_o V	A_{60%}^{IMAX} A	P_{60%}^{MAX} kW	P_{GEN} kW	η n%
815952	230 1 ph	5 180 DC	180 30 % DC	125 DC	85 DC	24 37	3,7 6	8	85
Φ cosphi	Ø_E^{MIN}_{DC}^{MAX} mm	IP	W_H^L cm(L,W,H)	kg kg	BAR CODE	pz/pallet			
0,7	1,6 4	IP23	35,5 46,5 18,5	10,7	8004897648 08 8	30			